

## Affrontare le sfide del mondo aseptico: il successo di 3P innovation con Asyril e l'Asycube Clean 230

3P Innovation adotta l'Asycube Clean 230 per portare  
flessibilità nella produzione aseptica

### Settore



Medical industry &  
Life Sciences

### Applicazione



Assemblaggio





3-Axis Vibration Technology  
Innovation by asyril

Cliente finale



3P Innovation è un fornitore leader di apparecchiature e processi di automazione innovativi e di alta qualità per l'industria farmaceutica e dei dispositivi medici.

“Le tecnologie tradizionali di alimentazione dei componenti per applicazioni sterili hanno faticato per molti anni a soddisfare le richieste degli enti regolatori, in particolare con le più recenti normative dell'Allegato 1. I metodi tradizionali obbligano a compromessi che aumentano il rischio di contaminazione dei componenti critici. Il prodotto Asycube di Asyril rappresenta un'introduzione attesa da tempo e molto apprezzata nell'industria farmaceutica, aprendo una nuova era di alimentazione dei componenti flessibile e con elevata garanzia di sterilità.”

Alex Jezequel, Projects Director

**Prodotti integrati**

• Asycube Clean 230



## Affrontare le sfide del mondo asettico: il successo di 3P innovation con Asyril e l'Asycube Clean 230

**3P Innovation adotta l'Asycube Clean 230 per portare  
flessibilità nella produzione asettica**

### Sfida

- Produzione in piccoli lotti: le dimensioni dei componenti nell'industria farmaceutica stanno diventando sempre più ridotte. I farmaci blockbuster sono meno comuni o richiedono una gestione meno specializzata.
- Produzione a basso volume: rispondere alle esigenze dei trattamenti per malattie rare e dell'assistenza sanitaria personalizzata, che richiedono frequenti cambi di produzione.
- Elevati requisiti di sterilizzazione: l'industria farmaceutica deve rispettare standard rigorosi, comprese le normative GMP Allegato 1.
- Sicurezza: gli ambienti robotizzati garantiscono operazioni più sicure senza contatto diretto con l'uomo, soprattutto in ambito farmaceutico.

### Soluzione

- L'Asycube Clean 230 è stato selezionato per la sua capacità di separazione delicata dei componenti, resa possibile dalla tecnologia brevettata a vibrazione su 3 assi, e per la sua piena compatibilità con ambienti asettici, sterili e farmaceutici.
- In questo caso specifico, 3P innovation ha integrato due Asycube Clean 230 in una soluzione compatta per alimentare tappi e chiusure.
- Il robot Stäubli Stericlean è stato scelto per la sua alta precisione, affidabilità e piena compatibilità con ambienti sterili e farmaceutici.
- La combinazione tra Asycube Clean 230 e robot Stäubli Stericlean permette di automatizzare il processo di riempimento, tappatura, chiusura e crimpatura.

### Vantaggi

- Espansione del mercato: l'alimentatore Asycube Clean 230 pronto per ambienti asettici consente l'ingresso nella produzione sterile e in camere bianche.
- Garanzia di sterilità: materiali conformi alla FDA e design facile da pulire riducono al minimo il rischio di contaminazione.
- Compatibile RTP: la piattaforma Asycube in PEEK supporta i processi di trasferimento sterile ed è sufficientemente compatta per essere trasferita all'interno dell'isolatore tramite Rapid Transfer Port (RTP).
- Flessibilità: rapidi cambi di prodotto con riprogrammazione veloce.
- Adattabilità: gestisce componenti diversi senza utensili personalizzati.
- Precisione e delicatezza: pick-and-place accurato grazie alle vibrazioni controllate



Click / scan  
to watch the video