

Relever les défis de la production en milieu aseptique : le succès de 3P innovation avec Asyril et l'Asycube Clean 230

3P innovation intègre l'Asycube Clean 230 pour apporter de la flexibilité à la production aseptique

Secteur



Médical &
Science de la vie

Application



Assemblage





3-Axis Vibration Technology
Innovation by asyril

Client final



3P innovation est un acteur majeur dans la fourniture d'équipements d'automatisation innovants de haute qualité, et de procédés destinés à l'industrie pharmaceutique et celle des dispositifs médicaux.

« Les technologies traditionnelles d'alimentation de composants pour les applications stériles peinent depuis de nombreuses années à répondre aux exigences des autorités réglementaires, en particulier avec la mise en œuvre des nouvelles directives de l'Annexe 1. Ces méthodes conventionnelles imposent des compromis qui augmentent le risque de contamination des composants critiques. L'Asycube d'Asyril représente une avancée attendue de longue date et une véritable innovation pour l'industrie pharmaceutique, ouvrant la voie à une nouvelle ère d'alimentation flexible et garantissant un haut niveau de stérilité. »

Alex Jezequel, Projects Director

Integrated product

• Asycube Clean 230



Relever les défis de la production en milieu aseptique : le succès de 3P innovation avec Asyril et l'Asycube Clean 230

3P innovation intègre l'Asycube Clean 230 pour apporter de la flexibilité à la production aseptique

Le challenge

- Production en petites séries : les tailles de lots de production dans l'industrie pharmaceutique deviennent de plus en plus petits. Les médicaments à fort volume de ventes sont moins fréquents ou nécessitent un équipement de production moins spécialisé.
- Production à faible volume : répondre aux besoins des traitements pour maladies rares et des soins personnalisés, impliquant des changements fréquents de configuration.
- Exigences élevées en matière de stérilité : l'industrie pharmaceutique doit se conformer à des standards stricts, notamment les réglementations de l'Annexe 1 des BPF.
- Sécurité : les environnements robotisés permettent des opérations plus sûres sans contact humain direct, particulièrement dans le secteur pharmaceutique.

La solution

- L'Asycube Clean 230 a été retenu pour sa capacité à assurer une séparation maîtrisée des composants grâce à sa technologie brevetée de vibration 3 axes, ainsi que pour sa compatibilité totale avec les environnements aseptiques, stériles et pharmaceutiques.
- Dans ce cas spécifique, deux Asycube Clean 230 ont été intégrés par 3P Innovation dans une solution compacte permettant l'alimentation des bouchons et des capuchons.
- Le robot Stäubli Stericlean a été choisi pour sa haute précision, sa fiabilité et sa parfaite compatibilité avec les environnements stériles et pharmaceutique
- La combinaison de l'Asycube Clean 230 et du robot Stäubli Stericlean permet l'automatisation complète des étapes de remplissage, de bouchage, de pose des capuchons et de sertissage.

Les avantages

- Expansion de marché : le système d'alimentation aseptique Asycube Clean 230 facilite l'accès à la production en environnements stériles et salles propres.
- Garantie de stérilité : matériaux conformes à la FDA et conception optimisée pour le nettoyage, minimisant les risques de contamination.
- Compatibilité RTP : la plateforme Asycube fabriquée en PEEK, est compatible avec les procédés de transfert stérile et offre une compacité permettant son passage dans l'isolateur via un RTP (Rapid Transfer Port).
- Flexibilité : changements de formats rapides grâce à une reprogrammation simplifiée.
- Adaptabilité : prise en charge de composants variés sans besoin d'outil spécifique.
- Précision & maîtrise : opérations de pick-and-place fiables grâce à des vibrations contrôlées.



Click / scan
to watch the video